SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO - PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código: 9230-FP-F-216 Versión: 3

1. IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO:

Programa de Formación: ***Tecnólogo en Fabricación de productos plásticos por inyección y soplado***								*Ficha de caracterización:* ***1835677***	
Resultados de aprendizaje correspondiente: ***Generar ordenes de producción verificando que registren el cliente y los lotes de producto y estén conformes con las especificaciones de los productos, rutas de operación, tiempos establecidos, y que sean entregadas oportunamente a quienes corresponda.***								*Código de la guía:* 8	
Evidencia a evaluar: **Orden de producción generada**									
*Nombre/s del Instructor/es****:*** ***PEDRO ZAFRA***									
Duración de la evaluación:	***N/A***	*Tipo de evidencia (marcar con una x)****:***	*Producto:*	***x***	*Proceso:*		*Ambos:*		

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señor/a Instructor/a:

- Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
- Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
- Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios/Variables	**Indicadores**	**APRENDICES**																									
		ANGIE DANIELA LOAIZA GUTIERREZ	ANGIE PAOLA LEMOS FILIGRANA	CESAR AUGUSTO MUÑOZ JAIMES	JUAN DANIEL ESCOBAR ROSADA	JUAN DAVID ORDOÑEZ PRECIADO	LEYDI NATALIA BALANTA MORERA	MAYRA ALEJANDRA OTERO MINA	MICHEL STHEPANY TRULLO MUÑOZ	NATHALY ZAPATA OCAMPO	NICOLAS MOSQUERA CAICEDO	STEPHANY REVELO CASTIBLANCO	SUSAN NATALAI PAZ NARVAEZ														
		EVALUACIÓN (S o √: Si cumple. N o X: No cumple)																									
Genera órdenes de producción verificando que registren el cliente y los lotes de producto	La orden de producción tiene la información técnica del producto a fabricar según ficha técnica	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
	La orden de producción define la fecha de entrega según requerimiento del cliente	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														
	La orden de producción está diligenciada según estándar documental	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S														

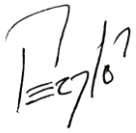
Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES																											
		ANGIE DANIELA LOAIZA GUTIERREZ	ANGIE PAOLA LEMOS FILIGRANA	CESAR AUGUSTO MUÑOZ JAIMES	JUAN DANIEL ESCOBAR ROSADA	JUAN DAVID ORDOÑEZ PRECIADO	LEYDI NATALIA BALANTA MORERA	MAYRA ALEJANDRA OTERO MINA	MICHEL STHEPANY TRULLO MUÑOZ	NATHALY ZAPATA OCAMPO	NICOLAS MOSQUERA CAICEDO	STEPHANY REVELO CASTIBLANCO	SUSAN NATALAI PAZ NARVAEZ															
		EVALUACIÓN (S o √: Si cumple. N o X: No cumple)																											
y estén conformes con las especificaciones de los productos, rutas de operación, tiempos establecidos y que sean entregadas oportunamente a quienes corresponda	La orden de producción permite el registro de la información de disponibilidad y tiempos de paro para cálculo de los indicadores según programa de producción	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S															
	La orden de producción permite el registro de la información de rendimiento para el cálculo de los indicadores según programa de producción	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S															
	La orden de producción permite el registro de la información de calidad para el cálculo de los indicadores según programa de producción	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S															
	La orden de producción contiene la información según lo establecido en el cronograma de producción	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S															
	La orden de producción define la secuencia de las actividades a realizar según procedimiento técnico	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S															
	La orden de producción define las materias primas a utilizar según ficha técnica de producto	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S															
	La orden de producción establece los parámetros de producción según estándar de rendimiento de la máquina	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S															
	La orden de producción permite la facilidad del registro de la información del proceso según ficha	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S															

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES																											
		ANGIE DANIELA LOAIZA GUTIERREZ	ANGIE PAOLA LEMOS FILIGRANA	CESAR AUGUSTO MUÑOZ JAIMES	JUAN DANIEL ESCOBAR ROSADA	JUAN DAVID ORDOÑEZ PRECIADO	LEYDI NATALIA BALANTA MORERA	MAYRA ALEJANDRA OTERO MINA	MICHEL STHEPANY TRULLO MUÑOZ	NATHALY ZAPATA OCAMPO	NICOLAS MOSQUERA CAICEDO	STEPHANY REVELO CASTIBLANCO	SUSAN NATALAI PAZ NARVAEZ															
		EVALUACIÓN (S o √: Si cumple. N o X: No cumple)																											
	de proceso																												
La evidencia es:	DE CALIDAD (Si cumple con los criterios e indicadores anteriores.)	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S																
	PERTINENTE	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S																
	VIGENTE	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S																
	AUTÉNTICA	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S																
RESULTADO FINAL A:Aprobado; D:Deficiente:		**A**	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**	**A**																
Firma del Aprendiz:																													
Ciudad y fecha: Cali ,DICIEMBRE 2020																													

SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO - PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código: 9230-FP-F-216 Versión: 3

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES																									
		ANGIE DANIELA LOAIZA GUTIERREZ	ANGIE PAOLA LEMOS FILIGRANA	CESAR AUGUSTO MUÑOZ JAIMES	JUAN DANIEL ESCOBAR ROSADA	JUAN DAVID ORDOÑEZ PRECIADO	LEYDI NATALIA BALANTA MORERA	MAYRA ALEJANDRA OTERO MINA	MICHEL STHEPANY TRULLO MUÑOZ	NATHALY ZAPATA OCAMPO	NICOLAS MOSQUERA CAICEDO	STEPHANY REVELO CASTIBLANCO	SUSAN NATALAI PAZ NARVAEZ													
		EVALUACIÓN (S o √: Si cumple. N o X: No cumple)																									

Firma del/los Instructor/es



Observaciones: Fue imposible las firmas de los aprendices debido a que muchos desconocen como digitalizar una imagen o incluso no tienen computador.